



FORM 100	 ESTADO PLURINACIONAL DE BOLIVIA MINISTERIO DE ECONOMÍA Y FINANZAS PÚBLICAS	<i>Inicio de proceso de Bienes</i>	 Sistema de Contrataciones Estatales
---------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. IDENTIFICACIÓN DE LA ENTIDAD

<i>Código de la entidad</i>	<i>Denominación de la Entidad</i>	<i>Fax</i>	<i>Teléfono</i>
0599 - 00	EMPRESA BOLIVIANA DE ALIMENTOS Y DERIVADOS-EBA		2145707

2. IDENTIFICACIÓN DE LA CONVOCATORIA**CUCE : 24-0599-00-1453767-1-1**

Fecha de publicación (en el SICOES) : 28/06/2024

Objeto de la Contratación : ADQUISICION DE MUEBLES PARA OFICINAS ADMINISTRATIVAS DEL PERSONAL DE LA PLANTA PROCESADORA DE DERIVADOS DE ALMENDRA EBA VIACHA - (CHB)

Datos de identificación del proceso :

<i>Modalidad</i>	<i>Código de la entidad para identificar al proceso</i>	<i>Nro. de convocatoria</i>
Compra Nacional Directa	EBA/CHB-D/2024-002	1

Subasta : No

3. DATOS GENERALES DE LA CONVOCATORIA

Forma de adjudicación : Por Items

Normativa utilizada : Compro Hecho en Bolivia (D.S.4505)

Tipo de contratación : Bienes

Garantías solicitadas : No se solicitan garantías

Moneda considerada para el proceso : Bolivianos

Elaboración del DBC :

Bienes o servicios recurrentes con cargo a la siguiente gestión: : No

4. DETALLE DE BIENES REQUERIDOS

#	Código de Catálogo	Objeto de Gasto	Descripción del bien	Adquisición de Múltiples Proveedores	Cantidad	Precio Referencial Unitario	Precio Referencial Total
1	56112103.2	43110	SILLA METÁLICA	SI	26	350.00	9,100.00

Documentos de Estandarización

- CERTIFICADO EMITIDO POR EL FABRICANTE - CERTIFICADO DE GARANTÍA DE CALIDAD Y/O FUNCIONAMIENTO (Entrega al momento de la recepción de los bienes)

Especificaciones Técnicas**INFORMACION PRINCIPAL**

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Características de asiento y respaldo	<ul style="list-style-type: none"> Acolchado Anatómico Ergonómico 	
Apilabilidad	<ul style="list-style-type: none"> Si , Apilable 	
Forma de bordes frontales del asiento	<ul style="list-style-type: none"> Ligeramente curvado 	
Tipo de sujeción de asiento y respaldo	<ul style="list-style-type: none"> Sujetador roscado (pernos) 	
Peso soportado de cada asiento	<ul style="list-style-type: none"> Max. 200 	Kilogramo
Tipo de silla metálica	<ul style="list-style-type: none"> Sin reposabrazos 	

MATERIAL DE ESTRUCTURA INTERNA DE ASIENTO Y RESPALDO	• Madera Aglomerado	
Tipo de proceso de soldeo de partes metálicas	• MIG-MAG	
TAPIZ		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Ubicación del tapiz	• Asiento y Respaldo	
MATERIAL DEL TAPIZ	• Cuerina	
Color del tapiz	• Negro	
ACOLCHADO		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DEL ACOLCHADO	• Espuma de poliuretano	
Espesor del acolchado	• Min 2	Pulgada
Ubicación del acolchado	• Asiento • Respaldo	
ESTRUCTURA METÁLICA		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LA ESTRUCTURA METÁLICA	• Tubo de acero al carbono	
Característica del doblado del tubo metálico	• De una sola pieza sin arrugas	
Forma de tubo metálico	• Tubo redondo (Diámetro de 25 mm)	Milímetro
PROTECCIÓN DE LAS PATAS		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de protección de las patas	• Regatones antideslizantes	
Número de regatones en las patas	• 4	
MATERIAL DE REGATONES	• PVC	
Color de los regatones	• Negro	
PINTURA		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de pintura	• Pintura electrostática en polvo al horno	
Temperatura de secado en horno	• Min 180	Escala Celsius
Área de pintado	• Estructura metálica	
Color de la pintura	• Negro	
Condiciones Adicionales		
Plazo de entrega (Días Calendario): ³⁰ Forma de pago: Total Lugar de entrega: LA PAZ, Viacha, PLANTA PROCESADORA DE DERIVADOS DE ALMENDRA EBA VIACHA		

2	56101702.3	43110	GAVETERO METÁLICO VERTICAL DE 4 CAJONES	SI	6	1,450.00	8,700.00
---	------------	-------	------------------------------------------------	----	---	----------	----------

Documentos de Estandarización
<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO EMITIDO POR EL FABRICANTE - CERTIFICADO DE GARANTÍA DE CALIDAD Y/O FUNCIONAMIENTO (Entrega al momento de la recepción de los bienes)

Especificaciones Técnicas		
INFORMACION PRINCIPAL		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de cerradura principal	• 1 Cerradura cromada con 2 llaves	
Tolerancia en medidas de altura, largo y profundidad	• Entre -5 y 5	Milímetro
Acabado del gavetero	• Liso sin raspaduras	
Largo del gavetero	• 0.47	Metro
Altura del gavetero	• Entre 1.30 y 1.40	Metro
Profundidad del gavetero	• Entre 0.60 y 0.70	Metro
Tipo de jaladores	• Incorporado (tipo uñeras)	
Tipo de proceso de soldeo de partes metálicas	• MIG-MAG	
ESTRUCTURA METÁLICA		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LA ESTRUCTURA METÁLICA	• Plancha de acero al carbono	
Espesor de la plancha metálica	• Min 0,75	Milímetro
CARRILES		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LOS CARRILES	• Plancha de acero al carbono	
Tipo de carriles	• Metálico con rodamiento	
Peso soportado por cada par de carriles	• Max. 40	Kilogramo
CAJONES METÁLICOS		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LOS CAJONES	• Plancha de acero al carbono	
Espesor de la plancha metálica	• Min 0,75	Milímetro
Forma de doblado de los bordes superiores de los cajones	• Forma de "U"	
Peso soportado por cada cajón	• Max. 40	Kilogramo
Número de cajones	• 4	
PORTA TARJETERO		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DEL PORTA TARJETERO	• Acero al carbono	
Ubicación del porta tarjetero	• Lado izquierdo de cada cajón	
PINTURA		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de pintura	• Pintura electrostática en polvo al horno	
Temperatura de secado en horno	• Min 180	Escala Celsius
Color de la pintura	• Gris claro	
Condiciones Adicionales		
Plazo de entrega (Días Calendario): ³⁰		

Forma de pago: Total
 Lugar de entrega: LA PAZ, Viacha, PLANTA PROCESADORA DE DERIVADOS DE ALMENDRA
 EBA VIACHA

3	56101714.2	43110	ESTANTE METÁLICO DE UN CUERPO TIPO MECANO	SI	6	780.00	4,680.00
---	------------	-------	-------------------------------------------	----	---	--------	----------

Especificaciones Técnicas

INFORMACION PRINCIPAL

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de armado de las piezas del estante	• Estante de piezas desmontables	
Peso soportado por cada bandeja	• Min 50	Kilogramo
Elemento de ensamblaje de piezas y partes	• Pernos y tuercas zincadas	
Altura del estante	• Entre 200 y 210	Centímetro
Ancho del estante	• Entre 90 y 100	Centímetro
Profundidad del estante	• 40 cm	
Tolerancia en medidas de altura, ancho y profundidad	• Entre -5 y 5	Milímetro
Número de bandejas	• 5	

BANDEJAS

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LAS BANDEJAS	• Plancha de acero al carbono	
Espesor de la plancha de las bandejas	• 0,70	Milímetro
Bordes de la bandeja	• Doble aplaste	
Ancho de doblez del borde de la bandeja	• 3	Centímetro
Tolerancia del ancho del doblez del borde de la bandeja	• Entre -5 y 5	Milímetro

ESTRUCTURA METÁLICA

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LOS PERFILES	• Perfil de acero al carbono	
Número de perfiles	• 4	
Espesor de los perfiles	• 1 ½ " in x 5 mm	

ESCUADRAS METÁLICAS

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
MATERIAL DE LAS ESCUADRAS	• Acero al carbono	
Forma geométrica de las escuadras metálicas	• Triangular	
Espesor de las escuadras metálicas	• 1	Milímetro
Número de escuadras metálicas inferiores	• 4	
Número de escuadras metálicas superiores	• 4	
Elementos de ensamblaje de las escuadras metálicas	• Pernos y tuercas	

PROTECCIÓN DE LAS PATAS

Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de protección de las patas	• Regatones antideslizantes	

Número de regatones para las patas	• 4	
Tipo de regatones	• Goma	
Color de los regatones	• Gris	
PINTURA		
Atributo	Valores atributo	Unidad de Medida
Tipo de pintura	• Pintura electrostática en polvo al horno	
Temperatura de secado en el horno	• Min 180	Escala Celsius
Área de pintado	• Estructura metálica • Bandejas • Escuadras	
Color de la pintura	• Gris claro	
Condiciones Adicionales		
Plazo de entrega (Días Calendario): 30 Forma de pago: Total Lugar de entrega: LA PAZ, Viacha, PLANTA PROCESADORA DE DERIVADOS DE ALMENDRA EBA VIACHA		

TOTAL: Veintidos mil cuatrocientos ochenta 00/100

22,480.00

5. FUENTES Y ORGANISMOS FINANCIADORES

#	Código	Descripción Fuente	Código	Descripción Organismo	% de participación
1	20	Recursos Específicos	230	Otros Recursos Específicos	100

6. PROYECTO/ACTIVIDAD

Proyecto/Actividad	PROYECTO	Entidad	0599-EMPRESA BOLIVIANA DE ALIMENTOS Y DERIVADOS-EBA
		Dirección Administrativa	2-ADMINISTRACIÓN PRODUCTOS GRANOS Y DERIVADOS
Nro	Código SISIN	Descripción SISIN	
1	05990000500000	IMPLEM. IMPLEMENTACIÓN DE LA PLANTA PROCESADORA DE DERIVADOS DE ALMENDRA EBA VIACHA	

7. PERSONAL DE LA ENTIDAD RELACIONADO CON EL PROCESO DE CONTRATACION

	<i>Nombre</i>	<i>Cargo</i>
Responsable de la Unidad Solicitante :	Poma Rojas Ever Pedro	Profesional En Obras Civiles
Responsable de Compra Nacional :	Miranda Fernandez Claudia Milenka	Gerente Administrativo Financiero

8. PROGRAMACIÓN DEL CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

	Actividad	Fecha/Plazo	Hora	Lugar
1	Inicio del Proceso de Contratación (fecha fija)	01/07/2024		ELECTRÓNICO
2	Presentación de propuestas/ofertas (fecha fija)	03/07/2024	10:00	ELECTRÓNICO A TRAVES DEL RUPE
3	Apertura de Sobres (fecha fija)	03/07/2024	10:01	ELECTRÓNICO A TRAVES DEL RUPE
4	Aceptación de la intención de orden de compra por sistema (plazo)	2		
5	Presentación de documentos físicos (plazo fijo)	1	18:30	Ciudad de La Paz, Avenida Arce, Edificio Hermanos Maldonado, N° 2382, Zona Sopocachi (La Paz –Bolivia) - Ventanilla Unica
6	Formalización de la Contratación (plazo)	4		

9. DATOS DEL RESPONSABLE DE REGISTRO Y ENVÍO DE LA INFORMACIÓN

<i>Nombre completo</i> ELIDA BEATRIZ FLORES ICHUTA	<i>Cargo</i> Tecnico En Contrataciones Iii - Eba
<i>Fecha de publicación</i> 28/06/2024 20:46:23	<i>Medio de Envío</i> Internet

Obtener Confirmación

Imprimir